

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АГ03.Н00471

Срок действия с 26.12.2011 по 25.12.2014

№ 0820604

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АГ03.000 "Альсена", 3-я Мытищинская улица, дом 3, строение 1, офис 405, Москва, 129626, тел. +7(499)706 80 36, E-mail alsena@inbox.ru.

ПРОДУКЦИЯ Комплектующие систем вентиляции согласно приложениям см. Бланки № 0553043 - 0553046. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):
48 6300

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12.2.003-91 (п.п. 2.1.2-2.1.5, 2.1.7, 2.1.9, 2.1.13, 2.3.8, 2.5.3)

код ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАО ПК «Воздушные магистрали»
ИНН: 7713728028. Адрес: 127591, г. Москва, ул. Дубинская, д. 79 А, стр. 2 Б.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ЗАО ПК «Воздушные магистрали»
ИНН: 7713728028. Адрес: 127591, г. Москва, ул. Дубинская, д. 79 А, стр. 2 Б. Телефон 8(495) 543-89-31, факс 8(495) 543-89-31.

НА ОСНОВАНИИ
Протокол испытаний № 6791-АЛ-12Б от 26.12.2011 г. ИЛ ООО «Институт промышленной политики» (РОСС RU.0001.21МЛ47)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака обращения на рынке: на сопроводительной технической документации. Форма и размеры знака по ГОСТ Р 50460-92. Схема сертификации: 3.



Руководитель органа

Эксперт



Эксперт

В.С. Ошвец

инженер, ф.и.о.

Б.С. Мигачев

инженер, ф.и.о.

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Место нанесения знака "ИНПЛАСТ" обязательно указывается на всех документах, относящихся к оборудованию. Москва, 2011 г.

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ И ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Прямоугольные воздуховоды и фасонные изделия изготавливаются из:

- оцинкованной стали (ОЦ) ГОСТ 52246-2004 толщиной 0,5-1,0 мм на фланцевом соединении из оцинкованной шины. Возможно изготовление воздуховодов класса «П» (плотные воздуховоды) на фланцевом соединении из оцинкованной шины с герметиком внутри.
- нержавеющей стали (НЕРЖ) марки 430 (08х17)2В толщиной 0,4-0,8 мм на фланцевом соединении из оцинкованной и нержавеющей шины.
- холоднокатаной стали (Х/К) ГОСТ 16523-97 толщиной 1,0 мм на фланцевом соединении из оцинкованной, холоднокатаной шины и фланца из уголка.

Общее:

1. Длина воздуховодов может быть от 100 до 2500 мм. Стандартная длина воздуховодов 1250 мм. Возможно изготовление воздуховодов более 2500 мм.
2. На всех воздуховодах имеются поперечные рёбра жёсткости.

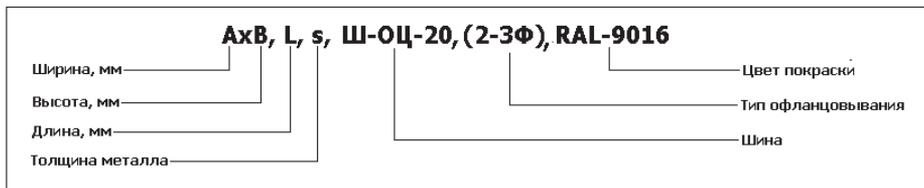
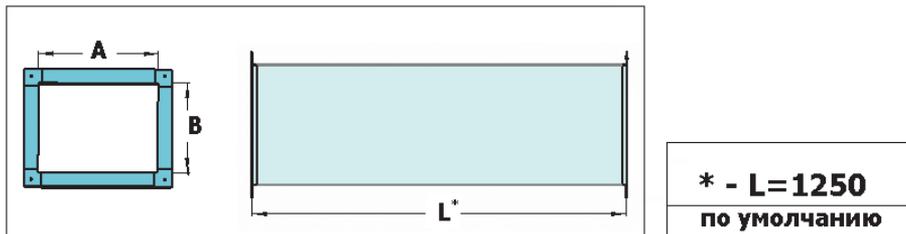
Стандартно:

1. Толщина металла (оцинкованная сталь) зависит от сечения:
 - А, В=100-499 мм – 0,50-0,55 мм;
 - А, В=500-999 мм – 0,65-0,70 мм;
 - А, В=1000-3000 мм – 0,90-1,00 мм.
2. Размер шины монтажной на изделии зависит от сечения изделия:
 - А, В=100-650 мм – шина № 20;
 - А, В=700 мм и более – шина № 30.
3. Фланец крепится на воздуховоде способом холодной сварки.

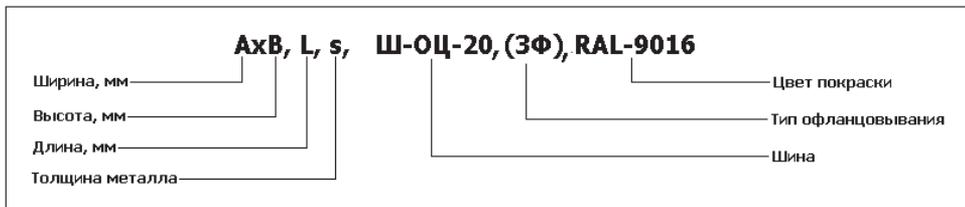
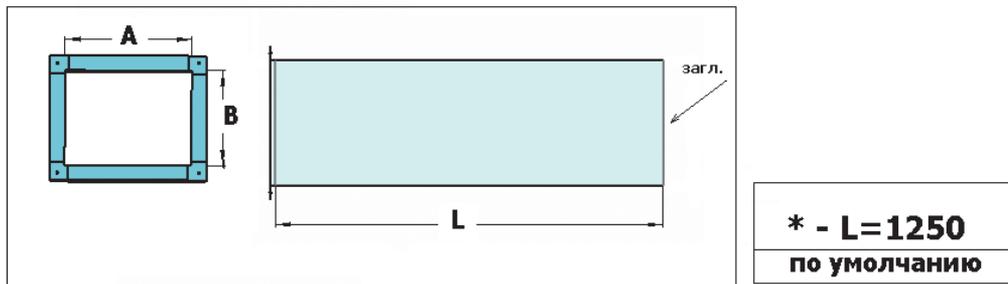
Дополнительно:

1. Возможно любое соотношение размеров в зависимости от технологических возможностей.
2. Возможно изготовление воздуховодов на фланцах из углеродистого уголка.
3. Возможно изготовление воздуховодов и фасонных изделий со свободным фланцем.
4. Возможна покраска воздуховодов и фасонных изделий в любой цвет по каталогу «RAL».
5. Возможно покрытие воздуховодов из углеродистой стали грунтовкой марки «УГФ».
6. Возможна поставка изделий в разобранном виде.

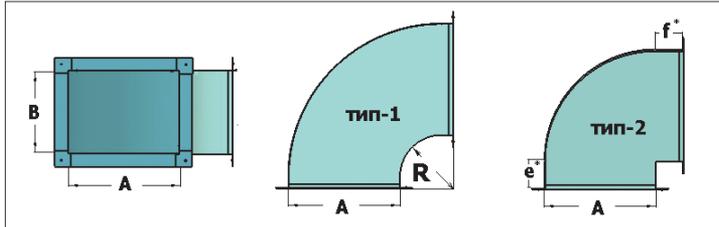
1. Воздуховод прямоугольный



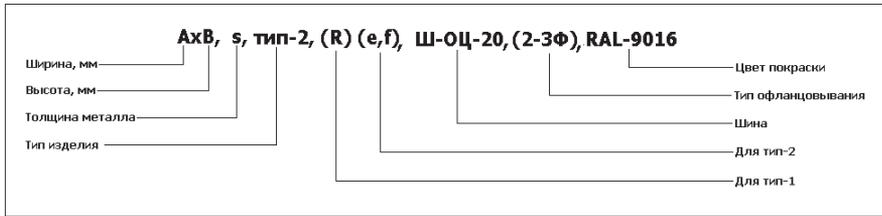
2. Воздуховод прямоугольный с заглушкой



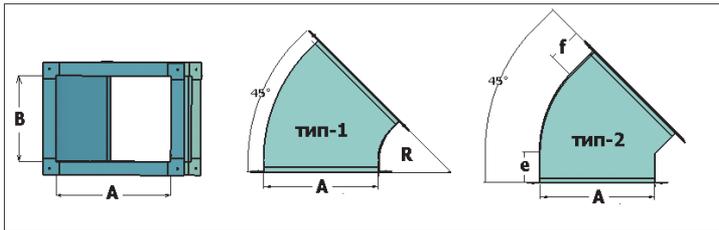
3. Отвод 90° прямоугольный



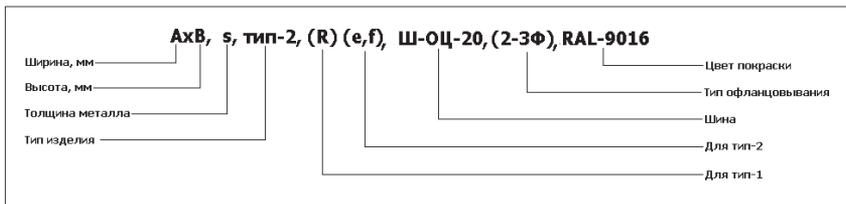
тип-1: * - R=150мм
тип-2: * - e, f=100мм
 по умолчанию



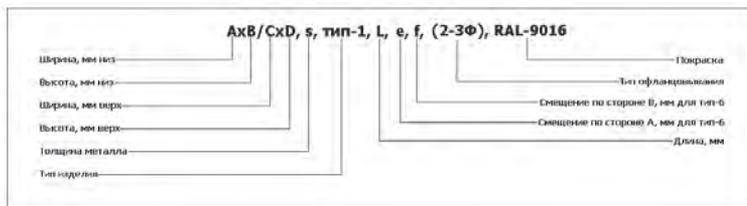
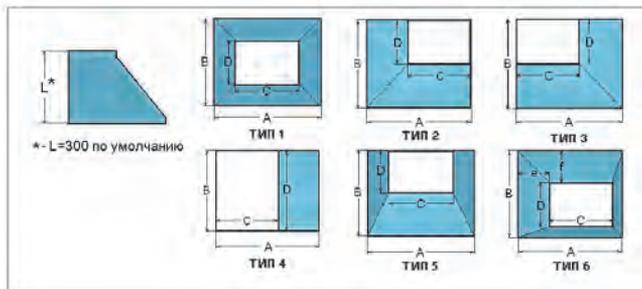
4. Полуотвод прямоугольный



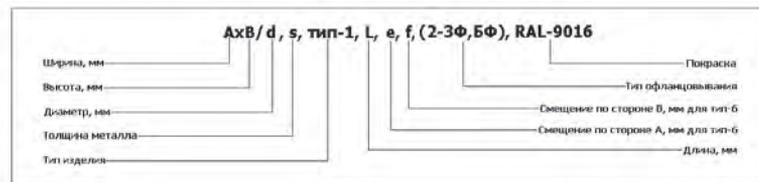
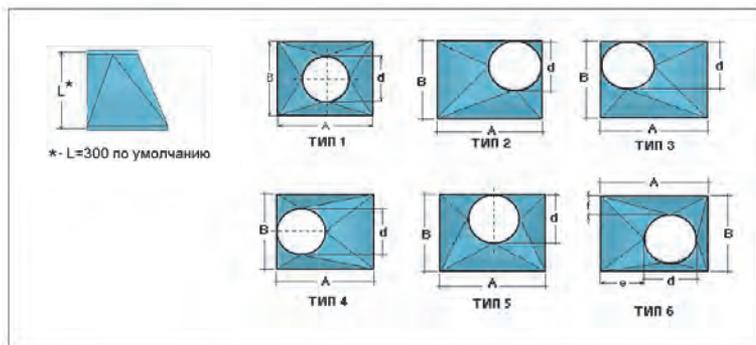
тип-1: * - R=150мм
тип-2: * - e, f=100мм
 по умолчанию



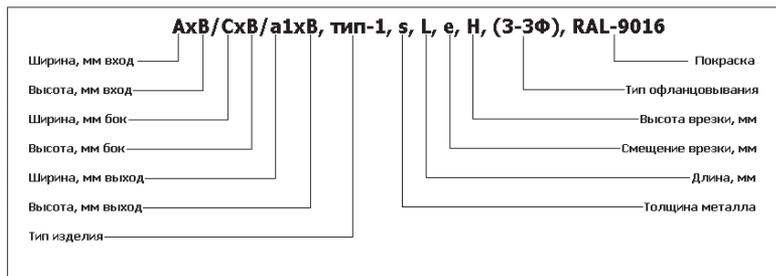
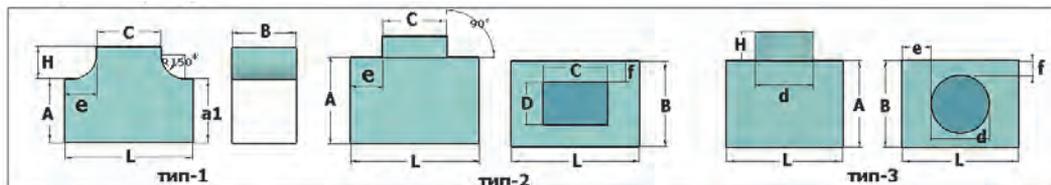
5. Переход прямоугольный



6. Переход с прямоугольного на круглое сечение



7. Тройник прямоугольный

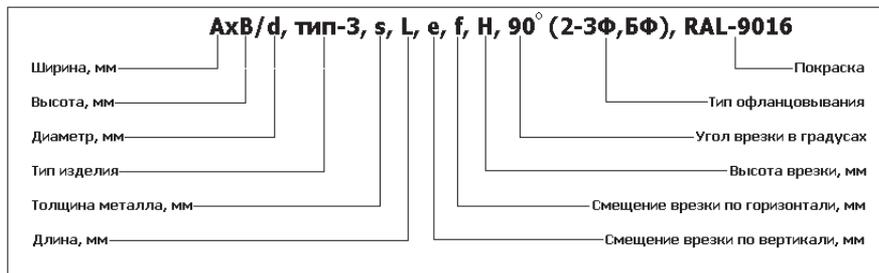
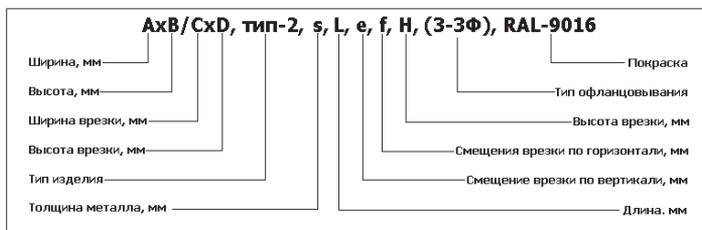


тип-1: * - H=150мм
 * - e=150мм
 * - R=150мм
 * - L=C+200мм

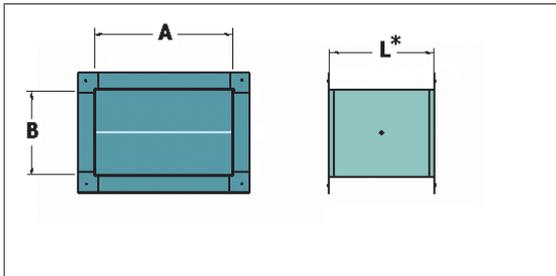
тип-2: * - H=100мм
 * - e= 100мм
 * - f= (B-D)/2
 * - L= C+200мм

тип-3: * - H=100мм
 * - e=100мм
 * - f=(B-d)/2
 * - L=d+200мм

по умолчанию

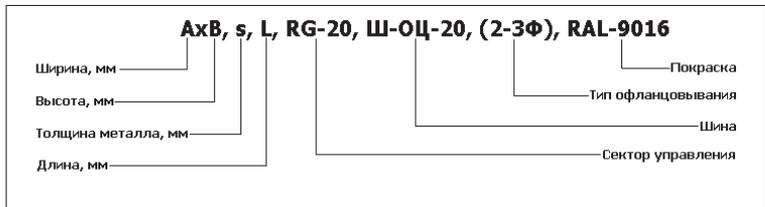


8. Дроссель клапан прямоугольный

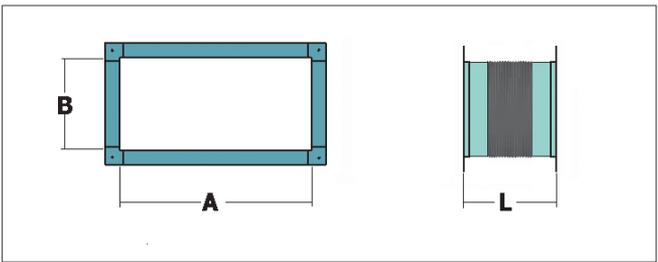


*** - $L = B + 50 \text{ мм}$**

по умолчанию

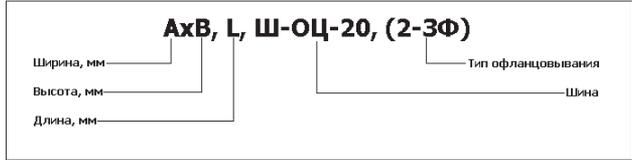


9. Гибкая вставка прямоугольная

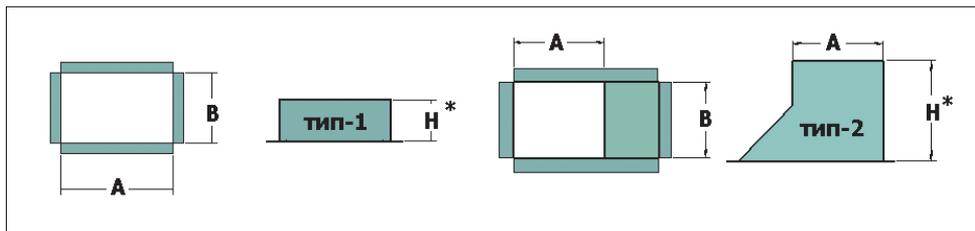


L=150
L=165
L=240

длина, мм



10. Врезка прямоугольная в плоскость



AxB, тип-1, s, H, Ш-ОЦ-20, (ЗФ), RAL-9016

Ширина, мм
Высота, мм
Тип изделия
Толщина металла, мм

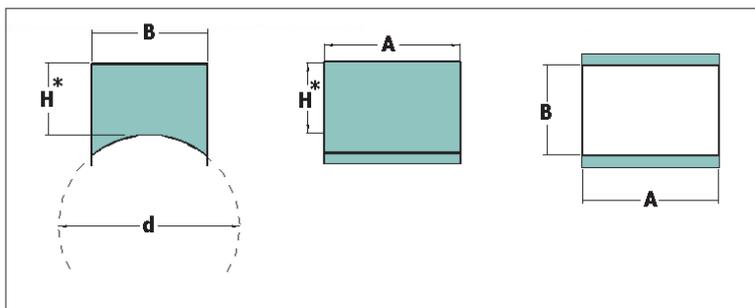
Покраска
Тип офланцовывания
Шина
Высота, мм

тип-1: * - H=100мм

тип-2: * - H=150мм

по умолчанию

11. Врезка прямоугольная в круглый воздуховод



AxB, s, d, H, Ш-ОЦ-20, (ЗФ), RAL-9016

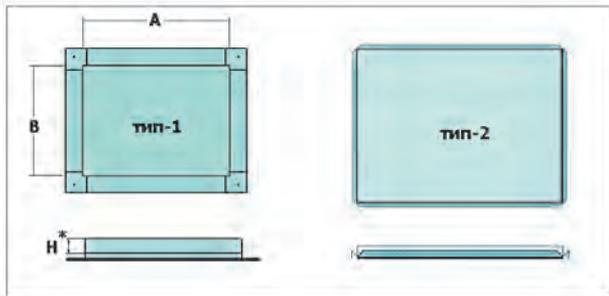
Ширина, мм
Высота, мм
Толщина металла, мм
Диаметр, мм

Покраска
Тип офланцовывания
Шина
Длина, мм

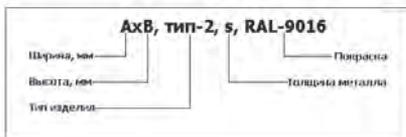
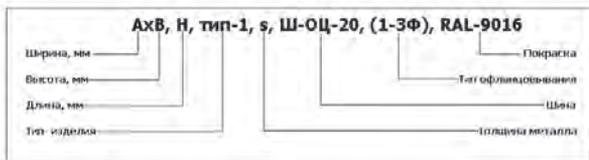
*** - H=100мм**

по умолчанию

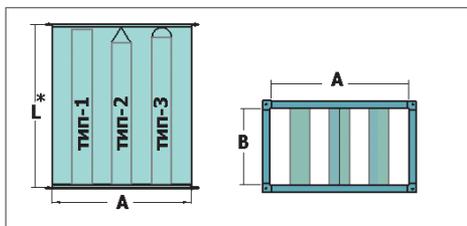
12. Заглушка прямоугольная



* - H=30мм
по умолчанию



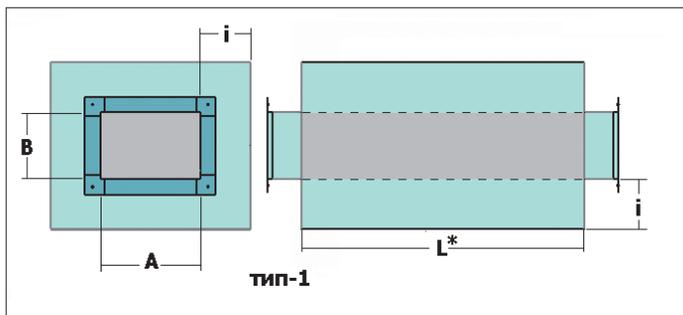
13. Шумоглушитель пластинчатый прямоугольный



* - L=1000мм
по умолчанию

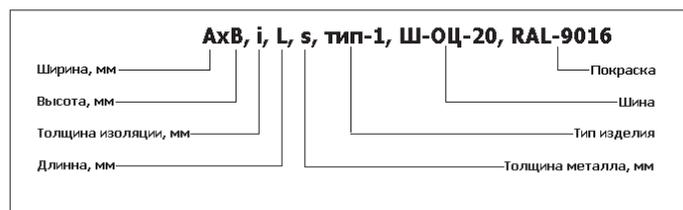


14. Шумоглушитель трубчатый прямоугольный

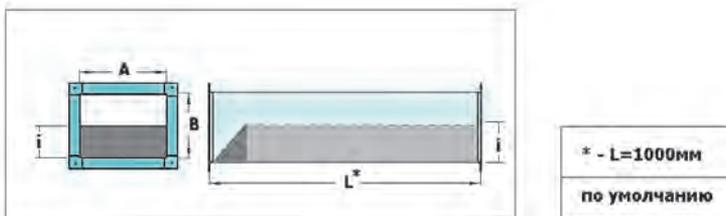


* - L=1000мм

по умолчанию

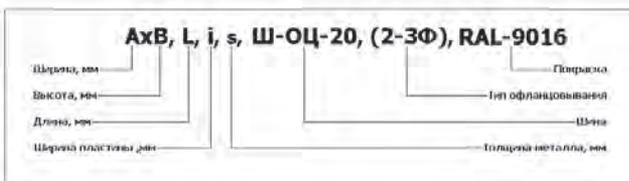


15. Шумоглушитель однопластинчатый прямоугольный



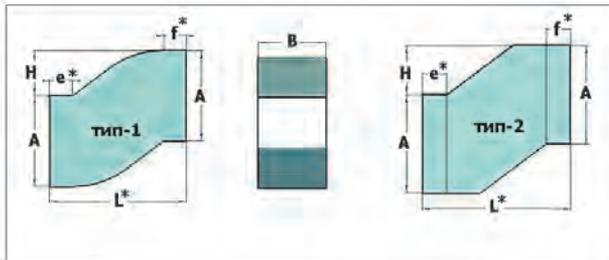
* - L=1000мм

по умолчанию



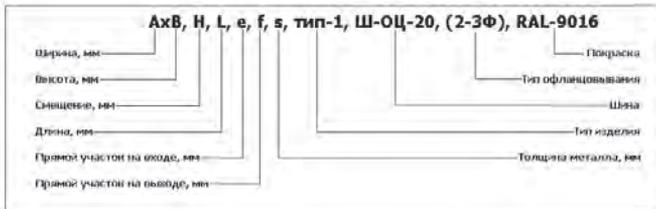


16. Утка прямоугольная

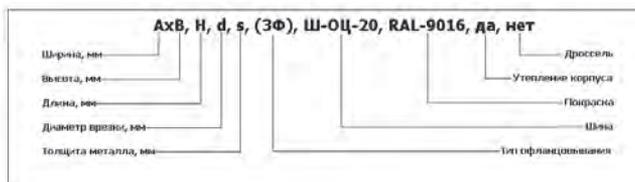
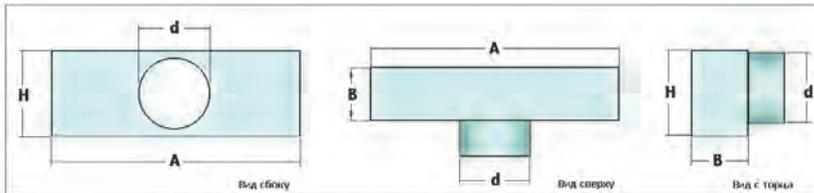
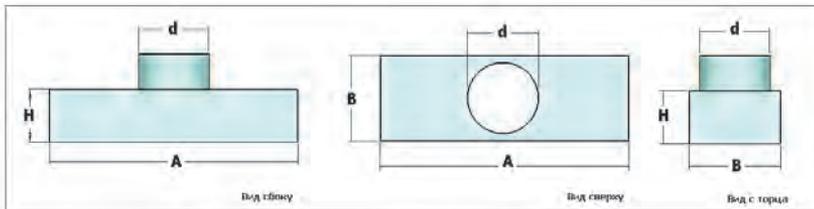


* - $e, f=40\text{мм}$
 * - $L=A+100\text{мм}$

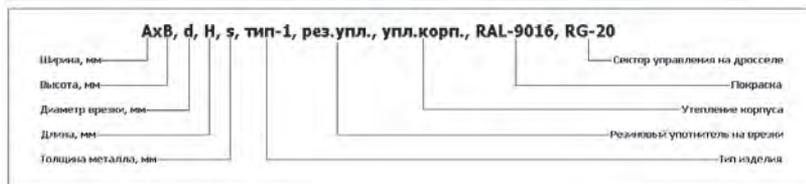
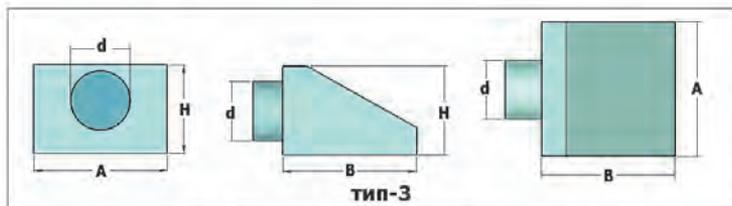
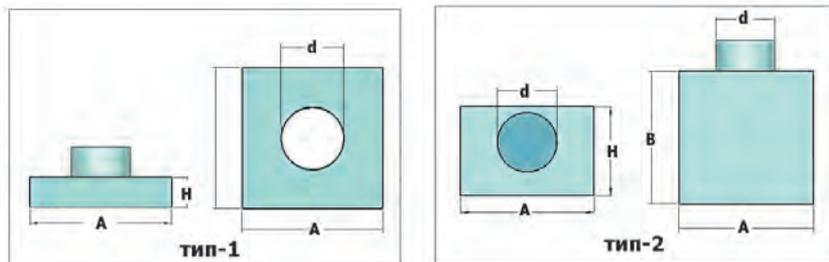
по умолчанию



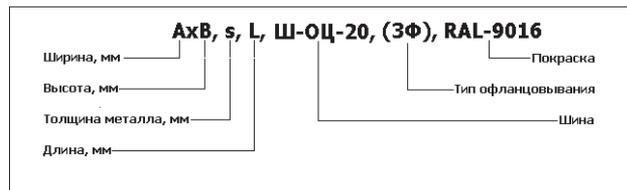
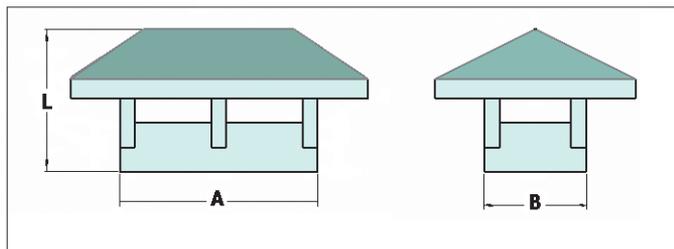
17. Адаптер (пленум бокс)



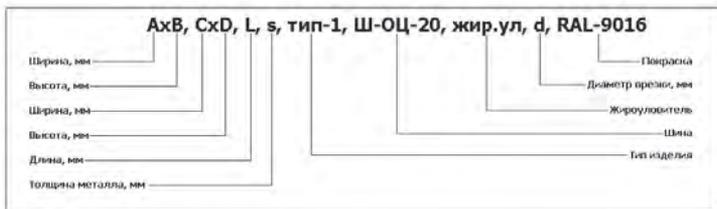
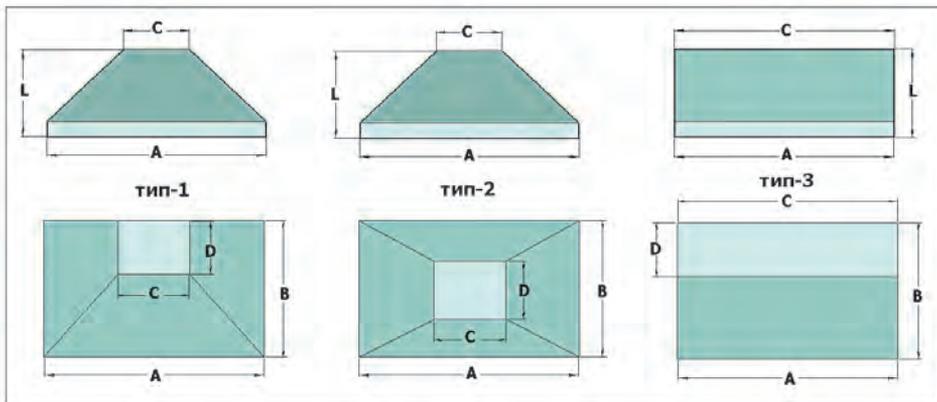
18. Адаптер ДПН



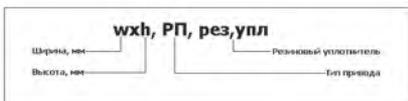
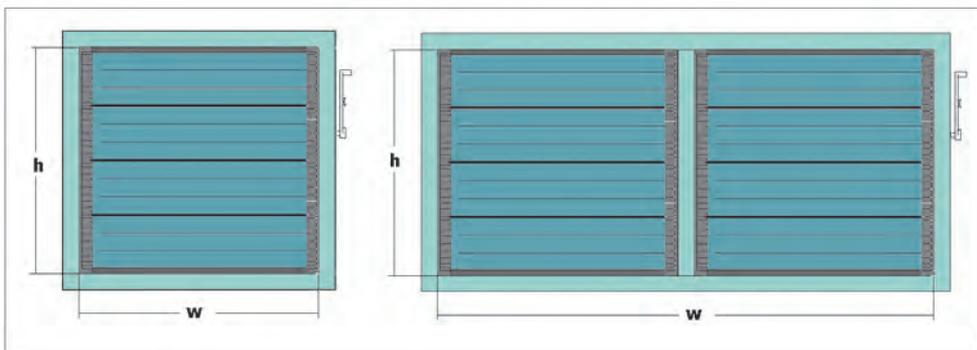
19. Зонт вытяжной шахты прямоугольный



20. Зонт кухонный



21. Клапан воздушный



КРУГЛЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ И ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Круглые воздуховоды и фасонные изделия изготавливаются из:

- оцинкованной стали (ОЦ) ГОСТ 52246-2004 толщиной 0,5-1,0 мм на ниппельном, фланцевом, раструбном и бондажном соединении.
- нержавеющей стали (НЕРЖ) марки 430 (08х17) 2В толщиной 0,4-0,8 мм на ниппельном, фланцевом, раструбном и бондажном соединении.
- холоднокатаной стали (Х/К) ГОСТ 16523-97 толщиной 1,0 мм на фланцевом, раструбном и бондажном соединении.

Общее:

1. Спиральные воздуховоды изготавливаются на станке SPIRO стандартной длины 3000 мм. Любая другая длина по согласованию.
2. Прямошовные воздуховоды могут быть длиной от 100 до 1250 мм. Стандартная длина 1250 мм.

Стандартно:

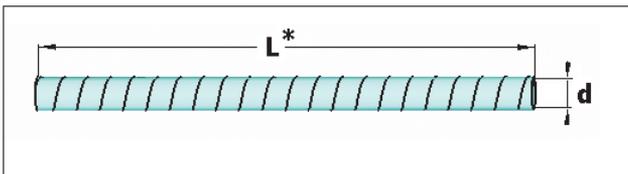
1. Толщина металла (оцинкованная сталь) на воздуховодах зависит от диаметра:
 - d=100-450 – 0,55 мм;
 - d=500-800 – 0,7 мм;
 - d=900-1250 – 1,0 мм.
2. Толщина металла (оцинкованная сталь) на фасонных изделиях так же зависит от диаметра:
 - d=100-280 – 0,55 мм;
 - d=315-800 – 0,7 мм;
 - d=800-1250 – 1,0 мм.
3. Фасонные изделия на ниппельном и раструбном соединении меньше диаметра воздуховода на 3 мм.
4. Фасонные изделия на бондажном и фланцевом соединении с воздуховодами одинакового диаметра.
5. По краям изделия прокатывается ребро «зиг» для дополнительной жёсткости.

Дополнительно:

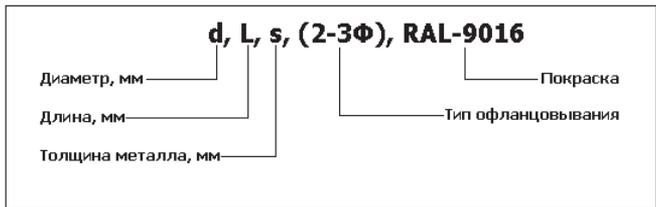
1. Возможно изготовление фасонных деталей класса «П» с резиновым уплотнителем.
2. Возможно изготовление воздуховодов на фланцах из углеродистого уголка.
3. Возможно изготовление воздуховодов и фасонных изделий со свободным фланцем.
4. Возможно покраска воздуховодов в любой цвет по каталогу "RAL".



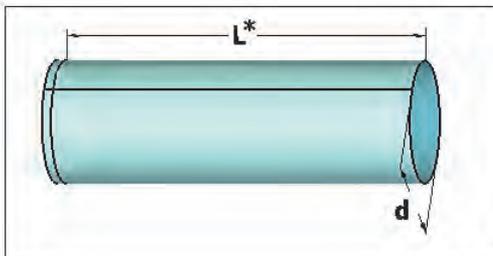
22. Воздуховод спиральнонавивной



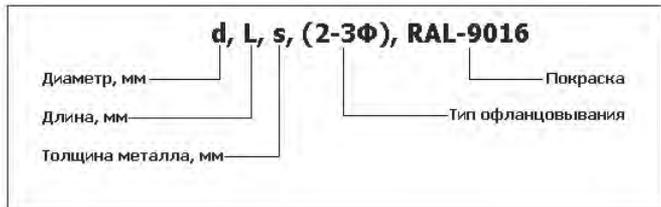
* - L=3000мм
стандартная длина



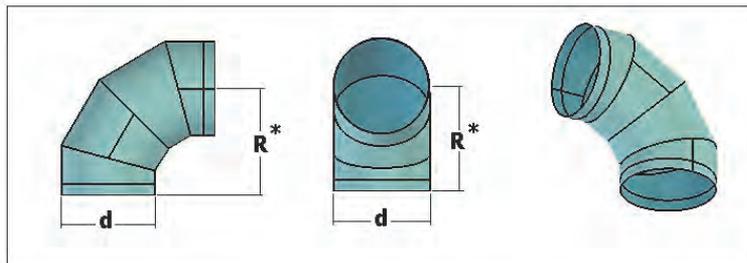
23. Воздуховод круглый прямошовный



* - L=1250мм
стандартная длина

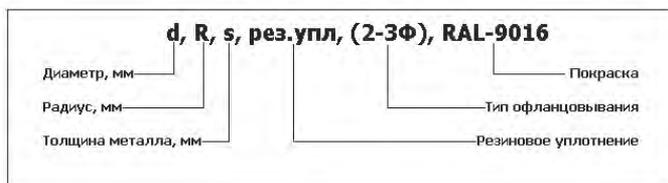


24. Отвод 90° круглый сегментный

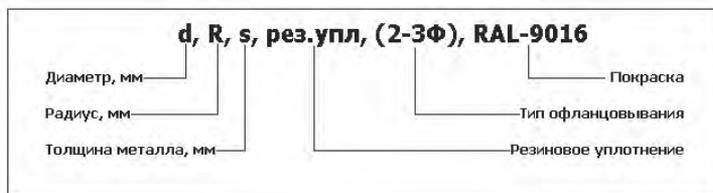
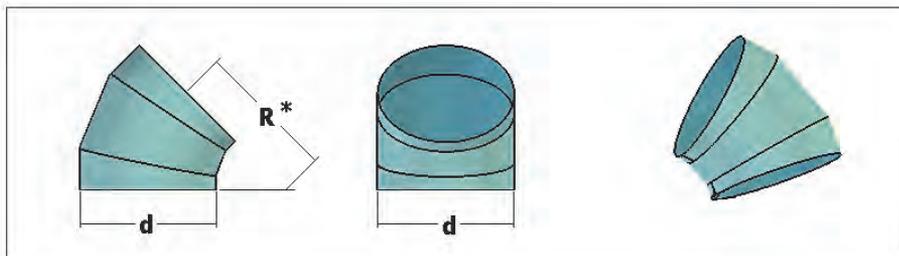


* - R=d

по умолчанию



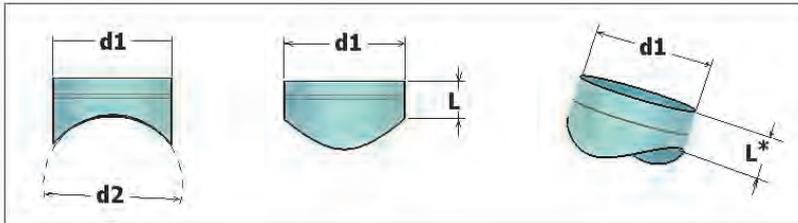
25. Полуотвод круглый



* - R=d

по умолчанию

26. Врезка круглая седловидная



d1/d2, L, s, (ЗФ), рез,упл, RAL-9016

Диаметр врезки, мм

Диаметр воздуховода, мм

Длина, мм

Толщина металла, мм

Покраска

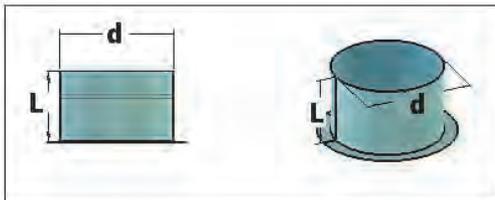
Резиновый уплотнитель

Тип офланцовывания

* - L=100мм

по умолчанию

27. Врезка круглая в плоскость



* - L=100мм

по умолчанию

d, L, s, рез,упл, (ЗФ), RAL-9016

Диаметр, мм

Длина, мм

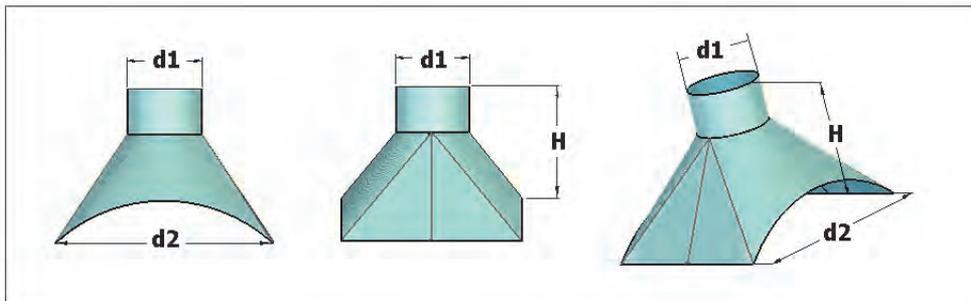
Толщина металла, мм

Покраска

Тип офланцовывания

Резиновый уплотнитель

28. Врезка круглая воротниковая



$d1/d2, L, s, (ЗФ), \text{рез, упл, RAL-9016}$

Диаметр врезки, мм

Диаметр воздуховода, мм

Длина, мм

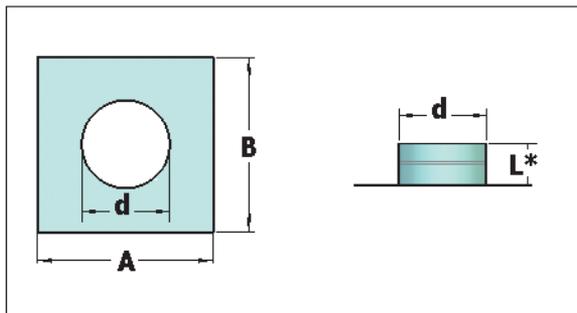
Толщина металла, мм

Покраска

Резиновый уплотнитель

Тип офланцовывания

29. Врезка круглая в лист



*** - L=100мм**

по умолчанию

$d, L, A \times B, s, \text{RAL-9016}$

Диаметр, мм

Длина, мм

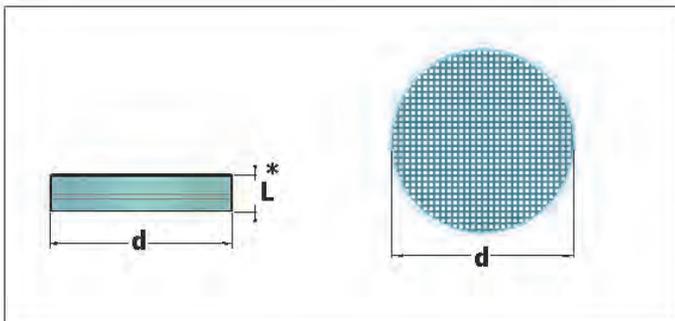
Ширина, мм

Покраска

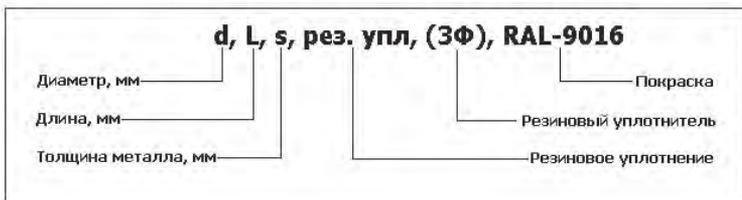
Толщина металла, мм

Высота, мм

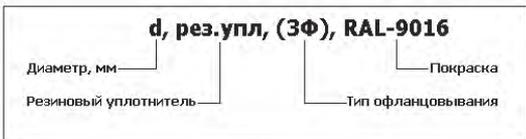
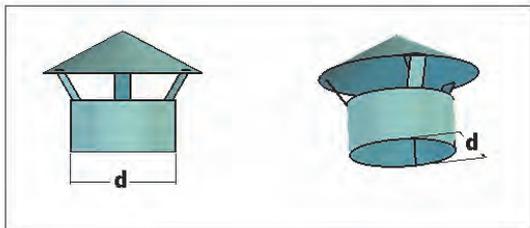
30. Заглушка с сеткой круглая



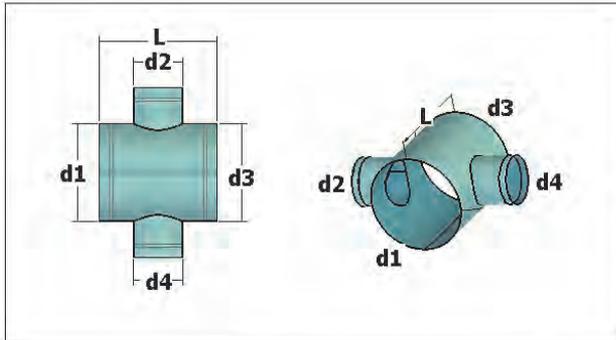
* - L=100мм
по умолчанию



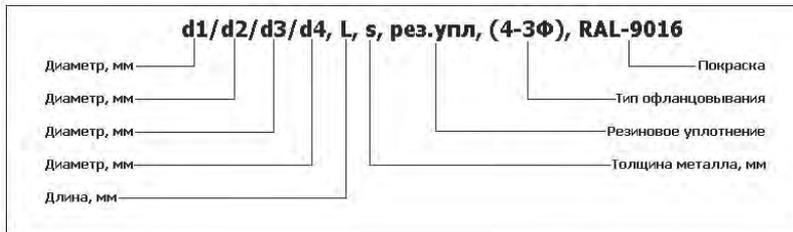
31. Зонт вытяжной шахты круглый



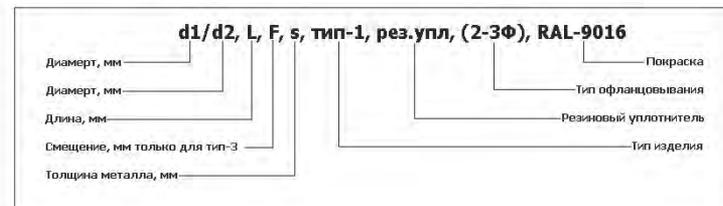
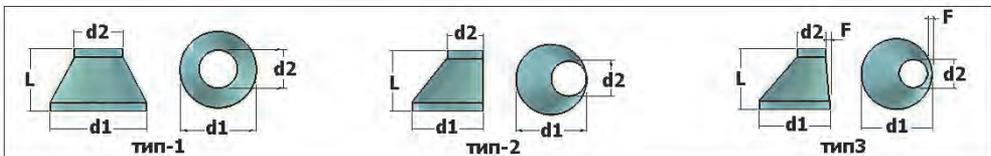
32. Крестовина круглая



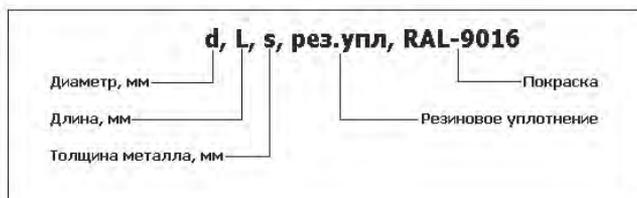
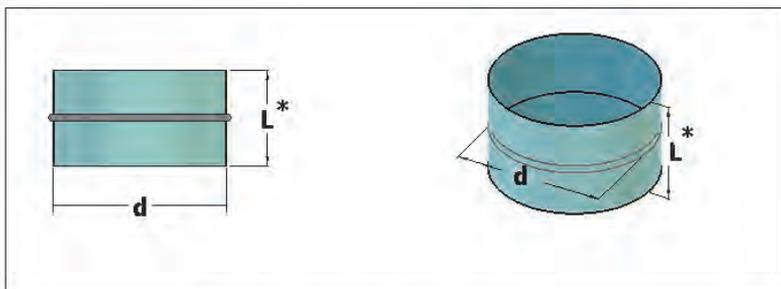
* - $L = d2, d4 + 200\text{мм}$
по умолчанию



33. Переход круглый



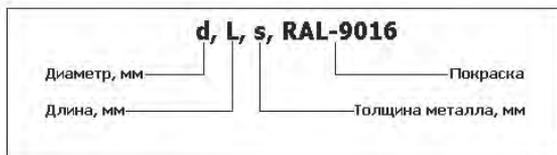
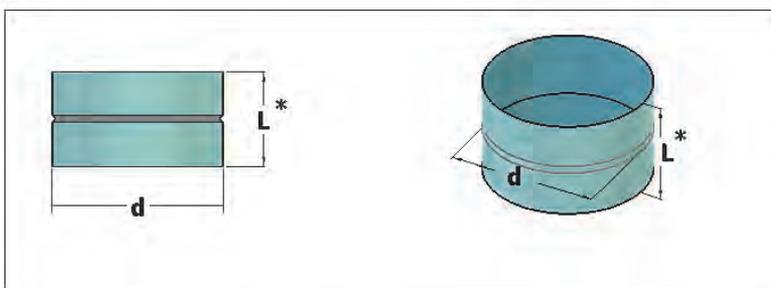
34. Ниппель круглый



* - L=100мм

по умолчанию

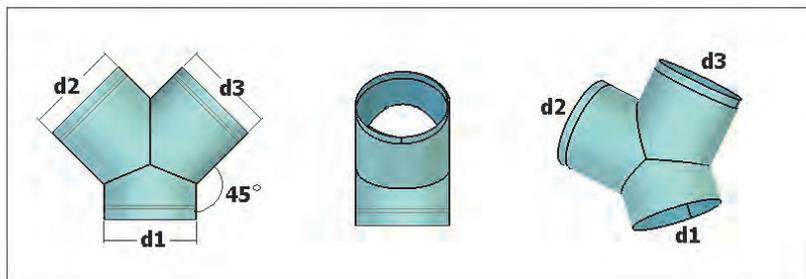
35. Муфта круглая



* - L=100мм

по умолчанию

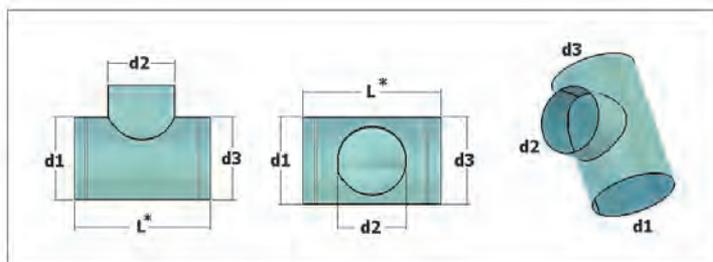
36. Тройник круглый штанообразный



d1/d2/d3, L, s, рез.упл, (3-3Ф), RAL-9016

Диаметр, мм	Диаметр, мм	Диаметр, мм	Диаметр, мм	Длина, мм	Покраска	Тип офланцевывания	Резиновый уплотнитель	Толщина металла, мм
-------------	-------------	-------------	-------------	-----------	----------	--------------------	-----------------------	---------------------

37. Тройник 90° круглый



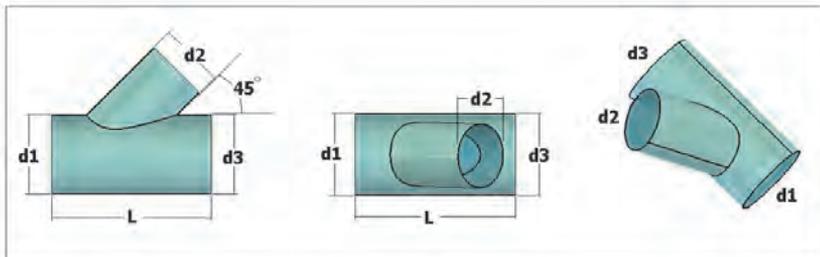
d1/d2/d3, L, s, рез.упл, (3-3Ф), RAL-9016

Диаметр, мм	Диаметр, мм	Диаметр, мм	Диаметр, мм	Длина, мм	Покраска	Тип офланцевывания	Резиновое уплотнение	Толщина металла, мм
-------------	-------------	-------------	-------------	-----------	----------	--------------------	----------------------	---------------------

* - $L = d + 200$

по умолчанию

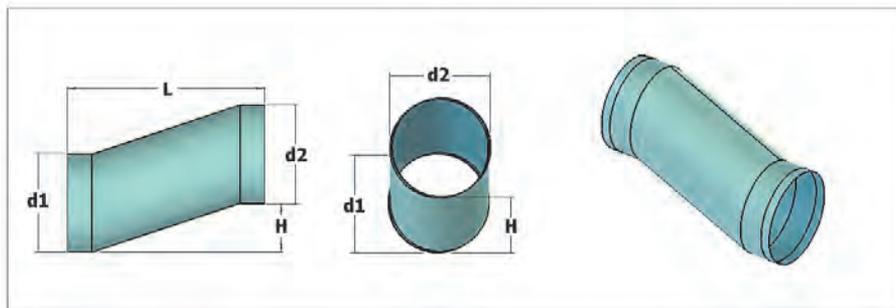
38. Тройник 45° круглый



d1/d2/d3, L, s, рез.упл. (3-3Ф), RAL-9016

Диаметр, мм	Диаметр, мм	Диаметр, мм	Длина, мм	Покраска	Тип офланцовывания	Резиновое уплотнение	Толщина металла, мм
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

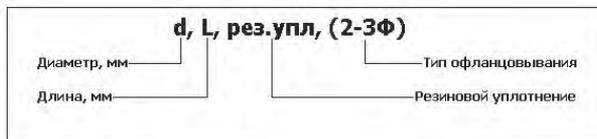
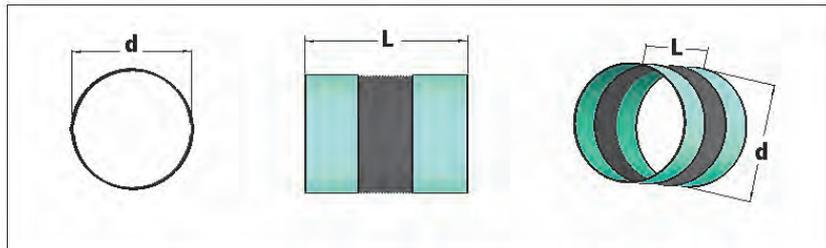
39. Утка круглая



d1/d2, H, L, s, рез.упл. (2-3Ф), RAL-9016

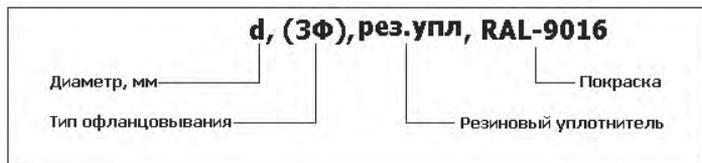
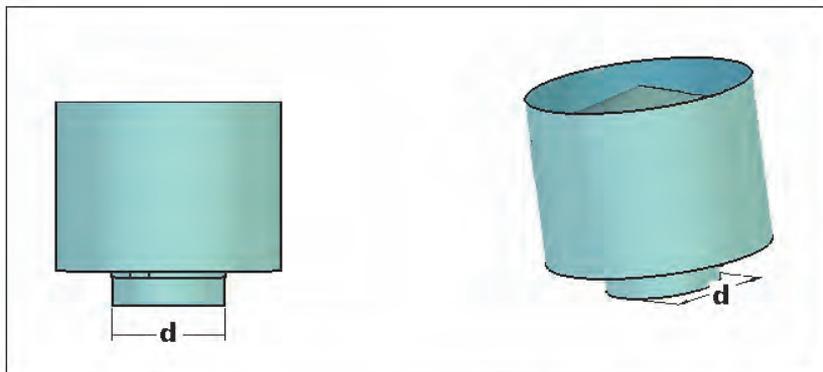
Диаметр, мм	Диаметр, мм	Смещение, мм	Длина, мм	Покраска	Тип офланцовывания	Резиновое уплотнение	Толщина металла, мм
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

40. Гибкая вставка круглая

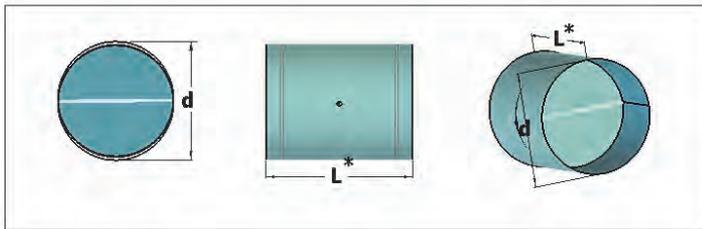


L=150
L=165
L=240
длина, мм

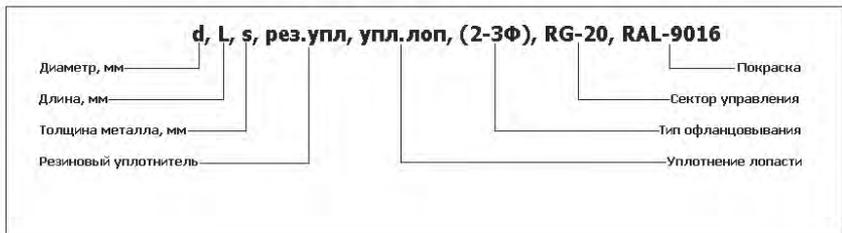
41. Дефлектор круглый



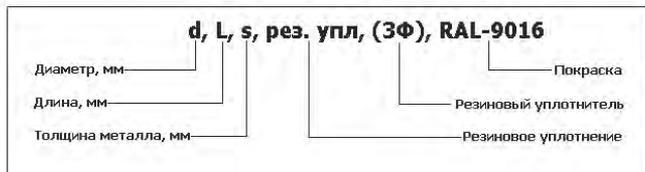
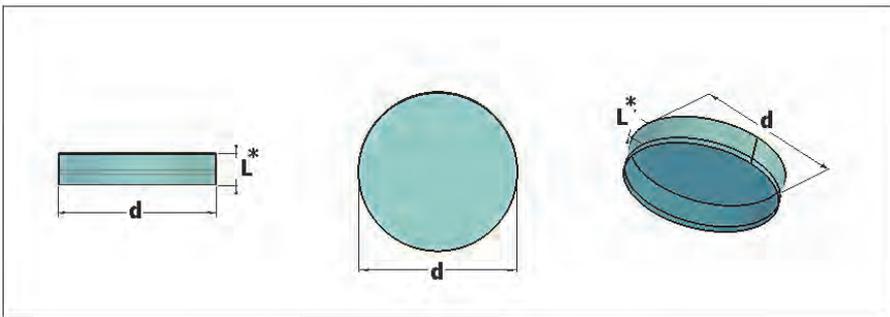
42. Дроссель круглый



* - $L=d+60\text{мм}$
по умолчанию

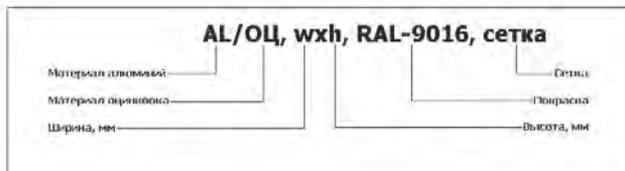
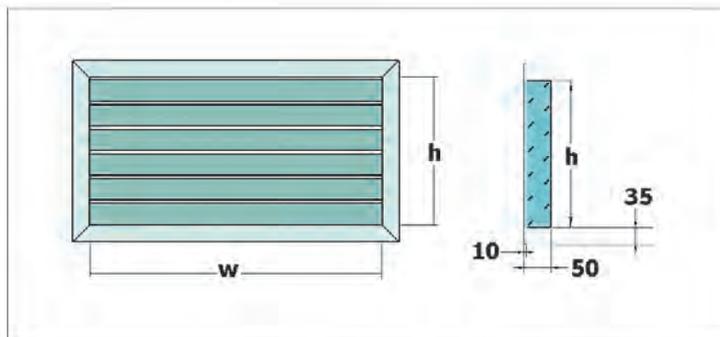


43. Заглушка круглая

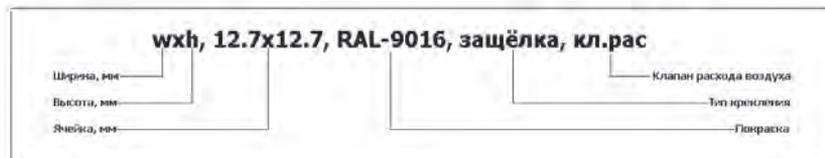
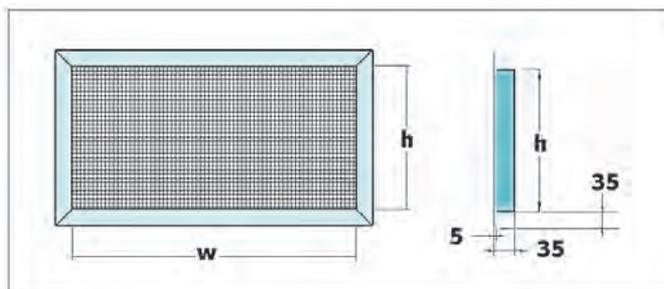


* - $L=100\text{мм}$
по умолчанию

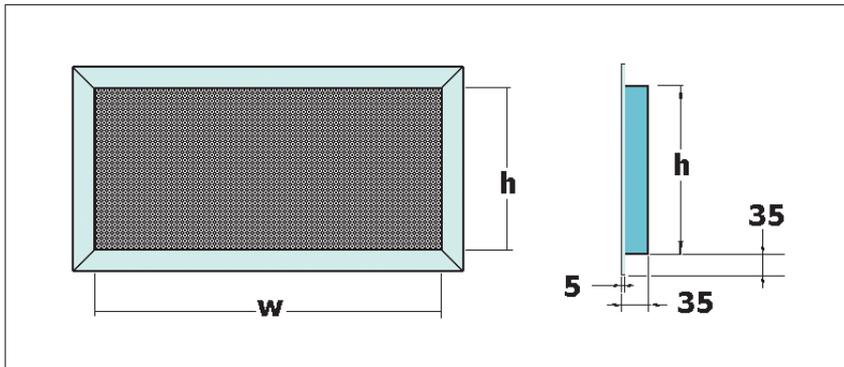
44. Решётка наружная



45. Решётка растровая



46. Решётка сетчатая



wxh, RAL-9016, защёлка, кл.рас

Ширина, мм

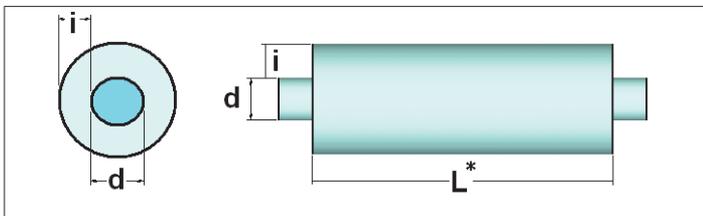
Высота, мм

Покраска

Клапан расхода воздуха

Тип крепления

47. Шумоглушитель трубчатый круглый



* - L=1000

по умолчанию

d1, i, L, рез.упл, (2-3Ф), RAL-9016

Диаметр, мм

Толщина изоляции, мм

Длина, мм

Покраска

Тип офланцовывания

Резиновый уплотнитель



48. Штампованные изделия

Переход штамп Кр

d1/d2, L, s, рез.упл, 2-3Ф, RAL-9016

- Диаметр, мм — d1
- Диаметр, мм — d2
- Длина, мм — L
- Толщина металла, мм — s
- Резиновый уплотнитель
- Покраска
- Тип офланцовывания

П/отвод штамп 45 Кр

d, s, рез.упл, 2-3Ф, RAL-9016

- Диаметр, мм — d
- Толщина металла, мм — s
- Резиновый уплотнитель
- Покраска
- Тип офланцовывания

Отвод штамп 90 Кр

d, s, рез.упл, 2-3Ф, RAL-9016

- Диаметр, мм — d
- Толщина металла, мм — s
- Резиновый уплотнитель
- Покраска
- Тип офланцовывания



ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Телефоны: + 7 (495) 663 9601, 642 6234, 543 8931

Компания "ИНПЛАСТ"

Московская область, г. Долгопрудный, Лихачевский проезд, д. 4, стр.1, оф.102

plast





Компания «ИНПЛАСТ»

www.inplast.ru



Производство

Московская область, Дмитровский район,
дер. Зараменье



Центральный офис

Московская область, г. Долгопрудный,
Лихачевский проезд, д. 4, стр. 1, оф. 102
+7 (495) 663-9601;
+7 (495) 642-6234
e-mail: inplast@bk.ru

